

## FlexPrime - пропитка-праймер (грунтовка) на водной основе

FlexPrime - это латексная пропитка-праймер (грунтовка) на водной основе для делей, используемых в аквакультуре. Разработана для использования перед обработкой делей антифаулингом FLEXGARD и позволяет уменьшить расход антифаулинга значительно.

- **Выполняет роль грунтовки, покрывая волокна, что обеспечивает равномерное последующее распределение антифаулинга, позволяя уменьшить его использование и обеспечивая нужную эффективность.**
- **Обеспечивает дополнительную прочность волокном сетематериала.**
- **Обеспечивают последующую легкую очистки сетематериала.**
- **Позволяет снизить расход антифаулинга на 25%.**

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

FlexPrime поставляется в 1041-литровых пластиковых контейнерах (IBC) и 190-литровых бочках и должен разводиться водой перед использованием. В





зависимости от типа делей, FlexPrime разводится 100% водой (1 литр пропитки на 1 литр воды). Увеличение массы делей на 14-18% после обработки является показателем правильного разбавления.

## **ПРИМЕНЕНИЕ**

Дели полностью погружаются в раствор разбавленного FlexPrime на 20 минут минимум. Дели также могут обрабатываться в вакуумных установках согласно инструкциям производителя.

## **СУШКА**

Обработанные снасти сушатся путем развешивания – время сушки зависит от влажности в месте сушки, и может быть сокращено с мощностью обдува горячим воздухом. Сети должны быть защищены от дождя во время обработки и сушки. Процесс сушки при нормальных естественных условиях занимает 8-12 часов. После обработки, сети теряют свою прежнюю гибкость, которая вернется при погружении в воду. Обработанные сети не имеют срока годности и могут храниться неограниченное количество времени.

## **ХРАНЕНИЕ**

FlexPrime не должен храниться в стальных, металлических или алюминиевых ёмкостях – рекомендуется хранение в пластиковых и нержавеющей резервуарах. Неразбавленный, FlexPrime может храниться в прохладном сухом помещении как минимум 6 месяцев.

## **НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ**

## **Техническая информация**

Тип:	Пропитка на основе винила и воска
Применение:	Нейлон/Полиэстер/Дупнеема
Плотность:	1.0129 – 1.033
Массовая часть сухого остатка:	38.10% +/- 0.50%
Вязкость:	50-150 cps (Brookefield # 1 Spindle @ 50 rpm)

**Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения ответов на дополнительные вопросы.**